

2023 YILI
YARI MEKANİZE SİSTEM YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Armutçuk, Karadon, Amasra ve Üzülmez Taşkömürü İşletme Müesseseleri ile Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü (MMFİM) ihtiyacı olarak yarı mekanize ayak sistemlerinde kullanılacak üzere yedek malzemeler satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-Malzemeler teknik resim numarası belirtilenlerde teknik resim ve aşağıda belirtilen izahatlara göre, numune belirtilenlerde numuneye göre, katalog numarası belirtilen malzemelerde katalog numarasına göre şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, sertlik, sertlik derinliği ve izahatlara göre imal edilecektir. Katalog numarası belirtilen malzemelerde numune verilmeyecektir.

2.2- Ön kanopi silindirleri;(8. Kalem)

Emniyet basıncı :360 bar

Kapalı ve açık boyu:1050 mm, 1850 mm olacaktır.

Gücü :93 KN

Dış çapı :78 mm

Rot çapı :45 mm

Ağırlığı : 31 kg

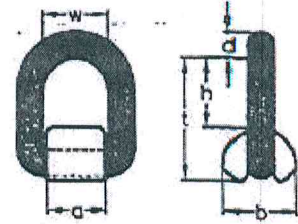
2.3- 2 tonluk Mapa (13. Kalem)

2.3.1-Mapaların şekil ve ölçüsü aşağıdaki tabloda belirtildiği gibi ve APA tipi yaylı olacaktır.

2.3.2-Mapaların emniyetli çalışma yükü sınırı min. 2.000 kg ve kopma yükü min. 78 kN olacaktır.

2.3.3-Mapa gövdesi S355JR kalite dövme çelikten ve kum püskürtülerek temizlenmiş olacaktır. Yük halkası ise DIN 17115'e göre ıslah edilebilir çelikten imal edilmiş olacaktır. Yük halkası kırmızı lake boyalı olacaktır.

Yük Sınırı (WLL)	a (mm)	b (mm)	d (mm)	h (mm)	t (mm)	w (mm)
2000 kg	38	40	14	43	78	42



2.4.- Kirişli şilt kanopi ilerletme pistonu rotuna ait teknik bilgiler (15. kalem)

Emniyet basıncı 360 bar

Rot boyu: 890 mm

Tam boyu: 1050 mm

Rot çapı :40 mm

2.5- Rot Kafa Yuvası (Breket):_(16.kalem)

2.5.1-Ürün Ç1040 malzemedan dövme yöntemiyle üretilecektir.

2.5.2-Ø34 karşılıklı delikler aynı eksen üzerindedir ve eksen kaçıklığı toleransı $\pm 0,15$ mm dir. Eksen kaçıklığının önüne geçmek için tek bağlamada işlenmelidir.

2.5.3-Resim üzerinde belirtilmeyen toleranslar DIN ISO 2768 e göredir.

2.6- Hidrolik silindirlerin pistonu dış yüzeyi darbelere ve paslanmaya karşı çinko-nikel alaşımı ile kaplanacak ve pasivasyon işlemine tabi tutulacaktır. Silindir kovani iç yüzeyi krom ile kaplanacaktır. Madde 4.2 kapsamında alternatif teklif verilebilecek olup teklifte kaplama özellikleri belirtilecektir.

2.7-İmalatta kullanılan hidrolik silindir borularının kimyasal ve fiziksel özelliklerini gösterir belge teslimatla birlikte verilecektir.

2.8- Silindirlerin boy ölçüleri bağlantı noktaları arası ölçülerdir. Hidrolik ayak silindirleri boy ölçüleri silindir tabanı (taban plakası hariç) ile bağlantı noktası arası ölçülerdir.

2.9- İmalatı yapılan silindirleri şartnamede belirtilen çalışma sıvısı ve basınçta test edilecek, test tarihini içeren test edilmiştir, uygundur ibareli etiketli olarak teslim edilecektir.

- 2.10- Silindirlerde kullanılan sızdırmazlık elemanları sistemde kullanılan sızdırmazlık elemanlarıyla aynı yerde kullanıma uygun kalitede seçilecektir.
- 2.11- Silindirler çift etkili olacak ve yer altı kömür madenciliğini şartlarına uygun olacaktır.
- 2.12-Kurumumuz imalatın her aşamasında yapılan işlemleri gözlemlemek, muayene etmek ya da ettirmekte serbest olacaktır.
- 2.13-Bağlantı şekilleri DIN20043-SAE J1467 standardına uygun (madenci tip) olacaktır.
- 2.14-Tüm malzemeler %97 su % 3 yağ (petroter ultra safe 10 E) karışımında çalışacaktır. Malzemeler bu karışımında çalışacak özellikte olmalıdır.
- 2.15-Erkek bağlantı (M), Dişi bağlantı (F) olarak sipariş listesinde kodlanmıştır. Başlıklar O-ring ve destek ringleri takılı teslim edilecektir.
- 2.16-Tüm malzemelerin oringleri ve destek ringleri takılı olacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL

- 3.1-Kurumumuz imalatın her aşamasında yapılan işlemleri gözlemlemek, muayene etmek ya da ettirmekte serbest olacaktır.
- 3.2-Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formunu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.
- 3.3-Gerekli kontrol, muayene ve kabuller TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili işyeri elemanlarınca müşterek yapılacaktır.

4-GENEL HÜKÜMLER

- 4.1-Firmalar malzemelerin numunelerini talep eden müesseselerin iş sahasında görebileceklerdir.
- 4.2-İstekliler teknik şartname hükümleri için teknik şartname çerçevesinde alternatif teklif verebileceklerdir. Alternatif tekliflerin teknik şartnameden daha iyi teknik özelliklerde olması esastır. Ancak İhalede teknik şartname ile tamamen uyumlu veya daha iyi teknik özelliklerde teklif temin edilememesi durumunda, ihtiyacı karşılayabilecek diğer teklifler değerlendirilebilecektir.
- 4.3-İhaleyi alan firma, her bir malzeme için 1 adet numuneyi TTK'ya ölçü ve şekil yönünden incelenmek üzere verecektir. TTK'nın tespit ettiği noksanlıklar varsa firmaca bunlar giderilecek ve TTK'nın onayına müteakip imalata devam edilecektir.
- 4.4-Malzemeler, içine pislik girmemesi ve hasar görmeyecek şekilde sağlam ambalajlar içerisinde teslim edilecektir.
- 4.5-Kısmi teslimat yapılabilir. Malzemelerin nakliye esnasında zedelenmemesi için ürünler fork lift ile kaldırmaya uygun ahşap paletler üzerinde çelik şeritle paketlenmiş olarak teslim edilecektir.
- 4.6-Kısmi teklif verilebilir, ancak kalemin tamamı için birim fiyat teklif verilecektir.
- 4.7-Malzemelerin teslim yeri TTK Genel Müdürlüğü Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliğidir.
- 4.8-Malzemeler İmalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.
- 4.9-Faturalar madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimleri dağılımına ve aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi Armutçuk Mahallesi TTK Sokak No:15/A 67390 Kdz.Ereğli / ZONGULDAK	KDZ.EREĞLİ	859 008 5801
Üzülmez Taşkömürü İşletme Müessesesi Asma Mahallesi Tesis Sokak No: 4 67040 Üzülmez / ZONGULDAK	KARAEMLAS	859 006 4265

Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi Şehit Arif Çakır Caddesi No: 65 67520 Kilimli / ZONGULDAK	KARAELEMAS	815 007 8618
Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi Kum Mahallesi Kara Evler Sokak No: 25 74300 Amasra / BARTIN	BARTIN	815 003 4595
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAELEMAS	879 003 3931

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1-Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler 90 takvim günü içerisinde teslim edilecektir

5.2-Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Etinorm	Tip-Ölçü-Özellik Numune, Resim veya Katalog no	Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması	İhtiyaç Birimi	Sipariş Miktarı	Toplam Miktar
1	817 093 0493	5100658	Pilot kontrol valfi V300/20 Hauhinco EHP3k 60	Üzülmez TİM Amasra TİM	2 adet 1 adet	3 adet
2	817 093 0532	6328423	Intermediate plate pilot valve with filter V 300/20 Ara plaka pilot valfi filtre ile	Amasra TİM	1 adet	1 adet
3	847 016 0154	DN 40, PN 450 MF dişli numuneli	Basınç hattı küresel vana	Armutçuk TİM	10 adet	10 adet
4	847 018 0016	numuneli	OG Ön Kanopi	Amasra TİM	10 adet	10 adet
5	847 018 0017	numuneli	2G Ön Kanopi	Amasra TİM	10 adet	10 adet
6	847 018 0022	numuneli	2G Şilt Öteleme Kızağı (Sağ- Sol-Ön-Arka)	Üzülmez TİM Amasra TİM	30 Takım 30 Takım	60 Takım
7	847 018 0027	numuneli	Göçük kalkanı	Amasra TİM	50 adet	50 adet
8	847 018 0278	Numuneli L-4-4-1	2G Ön kanopi silindiri	Üzülmez TİM	50 adet	50 adet
9	847 018 0560	6573045	Seviye ölçüm cihazı komple	Üzülmez TİM	1 adet	1 adet
10	847 018 0606	2226878	Hidrolik direk çekvalf kartuşu	Üzülmez TİM	100 adet	100 adet
11	847 018 0705	6269591	3/2 Yollu oturma valfi DN3-PN 480	Üzülmez TİM	3 adet	3 adet

12	847 018 0790	numuneli	2G Şilt kanopi ilerletme piston kovanı	Üzölmez TİM	50 adet	50 adet
13	847 018 0821	07720-2000 numuneli	2 tonluk Mapa	MMFİM	280 adet	280 adet
14	847 018 1134	numuneli	Hidrolik Direk Kapalı 260 cm Açık 430 cm ortadan girişli Çalışma basıncı 320 Bar	Karadon TİM	20 adet	20 adet
15	847 020 0059	numuneli	Kirişli Şilt kanopi ilerletme pistonu rotu	Üzölmez TİM	100 adet	100 adet
16	847 021 0401	F-225-6	Braket	MMFİM	90 adet	90 adet