**2023 YILI**

**OCAK LOKOMOTİFİ YEDEKLERİ**

**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1-** **AMAÇ:**

Karadon ve Armutçuk Taşkömürü İşletme Müesseseleri ihtiyacı olarak ocak lokomotiflerinde kullanılmak üzere yedek malzemeler imal ettirilecektir.

**2-TEKNİK ÖZELLİKLER:**

**2.1-**Malzemeler teknik resim numarası belirtilenlerde teknik resim ve aşağıda belirtilen izahatlara göre, numune belirtilenlerde numuneye göre şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, sertlik, sertlik derinliği ve izahatlara göre imal edilecektir.

**2.2.Piston(4.kalem);**

**2.2.1-** Firmalar komple piston için MEK-3164/1-6-7, MEK-3164/2, MEK-3164/3, MEK-3164/4 ve MEK-3164/5 no.lu resimlere göre teklif vereceklerdir. MEK-3164/1-6-7 no’lu resimde 104.6 mm olan piston çapı 104,85 mm olarak imal edilecektir.

**2.2.2**- Komple pistonu teşkil eden parçalar:

- Çıplak piston

- Piston pimi (gacın pimi)

- Piston pimi emniyet segmanı

-Ateş(kromlu) segmanı, kompresyon segmanları ve yağ segmanı. (pistona ait tüm segmanlar)

**2.2.3**- Firmalar diledikleri takdirde piston numunelerini Kurumumuzda görebilirler.

**2.3.Diema Yağ Filtresi;**

Diema yağ filtresi (6.kalem) ZP.502, 1739/17 katalog numarasına göre imal edilecektir. 25 bar olarak belirtilen diğer filtre (7.kalem) ise aynı katalog numarası ölçülerinde fakat 25 bar basınca dayanıklı olarak imal edilecektir.

**2.4**-Filtreler ve filtre elemanlarının yerli imalatları TSE uygunluk belgeli olacak ve belge teklifle birlikte verilecektir.

**2.5**-Malzemelerin yüzeylerinde çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

**2.6-** İmal edilecek parça DIN 7168’e göre ince mertebede olacaktır.

**2.7-** Teknik resim üzerinde belirtilen Ç 3415 malzemeye alternatif olarak Ç 8620 malzemeden imal edilebilecektir.

**2.8**-Dişliler sementasyon sonu ısıl işleme tabi tutulup sertleştirilecektir.

**2.9**-Ayna mahruti dişliler lebleme yapılarak birbirine alıştırılacaktır.

**2.10-**Isıl işlem sonu malzemelerde ilgili teknik resimlerde belirtilen sertlik ve sementasyon derinliği elde edilecektir.

**2.11-** Sementasyon derinliği belirtilmeyen ve Mn= 4 mm’ye kadar olan dişlilerde sertlik derinliği 0,25 Mn ± 0,15 olacak, Mn>4 mm olan dişlilerde ise sertlik derinliği 0,5√Mn±0,2 mm olacaktır.

**2.12**-Delikler uygun çapta bir matkap ile ekseninde delinecektir. Bu deliklerin delinmesinde zımba ve oksijen kaynağı kullanılmayacaktır. Delme işleminden sonra delik ağızlarındaki çapaklar temizlenecektir.

**3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL:**

**3.1-**Gerekli kontrol, muayene ve kabuller TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili işyeri elemanlarınca müşterek yapılacaktır.

**3.2-**Malzemelerin teslimat ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu’nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK’ya teslim etmeleri gerekmektedir

**4-GENEL HÜKÜMLER:**

**4.1-** Firmalar numuneleri Karadon ve Armutçuk Taşkömürü İşletme Müesseselerinde görebilecektir.

**4.2-** Malzemeler imalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

**4.3-**Malzemeler dış etkenlerden zarar görmeyecek şekilde ambalaj içerisinde teslim edilecektir.

**4.4-** Kısmi teklif verilebilir, ancak kalemin tamamı için birim fiyat teklifi verilecektir.

**4.5-** Kısmi teslimat yapılabilecektir.

**4.6-**İhaleyi alan firma, her bir kalem için 1 adet numuneyi TTK’ya ölçü ve şekil yönünden incelenmek üzere verecektir. TTK’nın tespit ettiği noksanlıklar varsa firmaca bunlar giderilecek ve TTK’nın onayına müteakip imalata devam edilecektir.

**4.7-**Malzemelerin teslim yeri TTK Makina İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarıdır.

**4.8-** Tüm malzemeler gerek görüldüğünde denendikten sonra uygun bulunması halinde giriş işlemi yapılacaktır.

**4.9-**Yüklenici tarafından kesilecek fatura 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| FATURA ADRESİ | VERGİ DAİRESİ | VERGİ NUMARASI |
| Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi  Karadon Mahallesi Şehit Arif Çakır Caddesi No: 65  67520 Kilimli / ZONGULDAK | KARAELMAS | 815 007 8618 |
| Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi  Armutçuk Mahallesi TTK Sokak No:15/A  67390 Kdz.Ereğli / ZONGULDAK | KDZ. EREĞLİ | 859 008 5801 |

**5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ**

**5.1-** Malzemeler 180 takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

**5.2-** Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sıra** | **Etinorm** | **Tip-Ölçü-Özellik**  **Numune, Resim veya Katalog no** | **Malzeme adı** | **Talep Birimi** | **Talep Miktarı**  **(Adet)** | **Toplam Sipariş Miktarı**  **(Adet)** |
| 1 | 816 048 0427 | Numuneye göre | 6-9 ton ayna mahruti dişli | Karadon TİM | 40 | 40 |
| 2 | 856 029 0029 | Numuneye göre | Kaver Contası | Armutçuk TİM | 150 | 150 |
| 3 | 856 029 0089 | DNOSD.126 | Diema enjektör memesi | Armutçuk TİM | 20 | 20 |
| 4 | 856 029 0137 | MEK 3164/1-6-7, 3164/2,3164/3, 3164/4, 3164/5 | Diema piston (komple) (105.00) | Armutçuk TİM | 20 | 20 |
| 5 | 856 029 0138 | MEK 3164/2-3-4-5 | Diema piston segmanı (104,85) | Armutçuk TİM | 100 | 100 |
| 6 | 856 029 0207 | 1739/17 | Diema yağ filtresi ZP.502 | Armutçuk TİM | 100 | 100 |
| 7 | 856 029 0208 | Numuneye göre | Diema yağ filtresi (25 bar) | Armutçuk TİM | 50 | 50 |
| 8 | 856 029 0426 | 1640/8 | Mazot filtresi ZP526 | Armutçuk TİM | 100 | 100 |
| 9 | 856 029 0632 | 1934/52-96001  Numuneye göre | Marş Motoru Kuyruk Mili | Armutçuk TİM | 30 | 30 |
| 10 | 856 030 0319 | 2242/8 | Hava filtresi HP737 | Armutçuk TİM | 100 | 100 |
| 11 | 856 033 0021 | 1721/6\_1  Numuneye göre | 75/1.1 Diema krank mili | Armutçuk TİM | 1 | 1 |
| 12 | 856 033 0051 | 2228/6-1  Numuneye göre | 75/1.1 Diema devirdaim | Armutçuk TİM | 6 | 6 |
| 13 | 856 033 0145 | 1/425-099 | Diema pompa elemanı | Armutçuk TİM | 50 | 50 |
| 14 | 856 033 0728 | 1798/92  Numuneye göre | Şanzuman Yağ Pompası | Armutçuk TİM | 20 | 20 |
| 15 | 856 033 0729 | 1749/4-29  Numuneye göre | Motor Yağ Pompası | Armutçuk TİM | 20 | 20 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜMakine ve İkmal Dairesi Başkanlığına | |
| MUAYENE İSTEK FORMU | | |
| **Firma Adı** |  | |
| **Sipariş Numarası** |  | |
| **Teslim Edilen Malzeme** |  | |
| **Teslim Tarihi** |  | |
| **AÇIKLAMALAR** | | |
| Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.  **(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)** | | |
| **FİRMA YETKİLİSİ**  **(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)** | |  |
| **Firma ilgili kişi telefonu** | |  |
| Lütfen **0372 251 19 00** numaralı faksa gönderiniz. | | |