

**2024 YILI**  
**YARI MEKANİZE SİSTEM YEDEKLERİ**  
**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1- AMAÇ**

Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ve Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak yarı mekanize sistemi imalatında kullanılmak üzere yedek malzemeler satın alınacaktır.

**2-TEKNİK ÖZELLİKLER**

**2.1-Malzemeler** numune belirtilenlerde numuneye göre, katalog numarası belirtilen malzemelerde katalog numarasına göre şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, sertlik, sertlik derinliği ve izahatlara göre imal edilecektir.

**2.2-Basınç hattı borusu**(1. Kalem) ve Dönüş hattı borusu (2.kalem) için basınç hattı borusunun bir metresi kırmızı renge, dönüş hattı borusunun bir metresi yeşil renge antipas boya ile boyanacaktır.

**2.3-Kurumumuz** imalatın her aşamasında yapılan işlemleri gözlemek, muayene etmek ya da ettirmekte serbest olacaktır.

**2.4-Tek etkili (Ventilli) Hidrolik Silindir(10.Kalem):**

Kapalı:1450 mm,

Açık: 2250 mm,

Strok 800 mm

Rot Çapı:105mm,

Kovan Dış Çap: 128mm,

PN 450 Üst kafa kısmından ventilli

Gücü 400 kN

**2.5-Tek etkili (Ventilli) Hidrolik Silindir(11.Kalem):**

Kapalı:2000 mm,

Açık: 2800 mm,

Strok 800 mm

Rot Çapı:105mm,

Kovan Dış Çap: 128mm,

PN 450 Orta kısmından ventilli

Gücü 400 kN

**2.6-Tek etkili (Ventilli) Hidrolik Silindir(12.Kalem):**

Kapalı:800 mm,

Açık: 1300 mm,

Strok 500 mm

Rot Çapı:105mm,

Kovan Dış Çap: 128mm,

PN 450

Gücü 400 kN

**2.7- İmalatı yapılan silindirleri şartnamede belirtilen basınçta test edilecek, test tarihini içeren test edilmiştir, uygundur ibareli etiketli olarak teslim edilecektir.**

**2.8-Boru ve dirseklerin üzerinde O-ring ve kapakları takılı olacaktır**

**2.9- Hidrolik silindir eki (13.kalem) pistonlara uygun olarak imal edilecek olup geometrik şekil açısından numune verilecektir.**

**2.10-Şilt Kiriş Yay Pimi (Giriş bağlantı mili) (15 .kalem )**Yay piminin imalatı Ç4140 veya Ç5140 Malzemeden dövme usulü ile yapılacaktır.

**2.11- Baskı yayı (16. Kalem) 9262 yay çeliği, EN10270-2 Fd Si Cr veya muadili malzemelerden imal edilebilecektir.**

**2.12- Rot Kafa Yuvası(Breket): (17 .kalem )**

**2.12.1-Ürün Ç1040 malzemeden dövme yöntemiyle üretilecektir.**

**2.12.2-Ø34 karşılıklı delikler aynı eksen üzerindedir ve eksen kaçıklığı toleransı ±0,15 mm dir. Eksen kaçıklığının önüne geçmek için tek bağlamada işlenmelidir.**

2.12.3-Resim üzerinde belirtilmeyen toleranslar DIN ISO 2768 e g6redir.

### 3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL

3.1- Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formunu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube M6d6rl6ğ6'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına m6racaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiğı tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

3.2- Gerekli kontrol, muayene ve kabuller TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube M6d6rl6ğ6 ve ilgili işyeri elemanlarınca m6şterek yapılacaktır.

### 4-GENEL H6K6MLER

4.1-Firmalar malzemelerin numunelerini ihtiyaç birimi iş sahasında g6rebileceklerdir.

4.2-Firmalar katalog numarasına g6re vereceğı malzemeleri tekliflerinde belirtecek ve teklifleri ile birlikte tanıtıcı katalog vereceklerdir. Teklif edilen malzemeler katalogda işaretlenecektir.

4.3-Malzemeler, içine pislik girmemesi ve hasar g6rmeyecek şekilde sağlam ambalajlar içerisinde teslim edilecektir.

4.4- 1. ,2., 3., 4., 5., 6., 7., 8. ve 9. Kalem malzemeler birbirleri ile grup oluşturmakta olup, Grup çalışan malzemeler aynı firmaya verileceğinden bu malzemelere kısmi teklif verilemeyecektir. Diğ6r kalemlerden istenen kalemlere teklif verilebilir, ancak kalemin tamamı için birim fiyat teklif verilecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.5-İhaleyi alan firma, her bir kalem için 1 adet numuneyi TTK'ya ölç6 ve şekil yönünden incelenmek üzere verecektir. TTK'nın tespit ettiğı noksanlıklar varsa firmaca bunlar giderilecek ve TTK'nın onayına m6teakip imalata devam edilecektir.

4.6- Malzemeler İmalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.7-Faturalar madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimleri dağılımına ve aşığıdaki bilgilere g6re d6zenlenecektir.

4.8-Malzemelerin teslim yeri B6lent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube M6d6rl6ğ6, Tesellüm Şefliğidir.

M6ESSESEYE AİT FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi Kum Mahallesi Kara Evler Sokak No: 25 74300 Amasra / BARTIN	BARTIN	815 003 4595

MADEN MAKİNALARINA AİT FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
T6rkiye Taşkömürü Kurumu Genel M6d6rl6ğ6 Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAEMLAS	879 003 3931

### 5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM S6RESİ

5.1- Firmalar tekliflerinde teslim s6resini belirteceklerdir. Malzemeler 120 takvim g6n6 içerisinde teslim edilecektir

5.2- Sipariş miktarı aşığıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Etinorm	Tip-Ölçü-Özellik Numune, Resim veya Katalog no	Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması	İhtiyaç Birimi	Sipariş Miktarı (adet)	Toplam Miktar (adet)
1	847 016 0150	(Numune)	DN40 PN 450 Basınç hattı borusu 6m	Amasra TİM	50	50
2	847 016 0151	(Numune)	DN50 PN 40 Dönüş hattı borusu 6m	Amasra TİM	50	50
3	847 016 0154	(Numune)	DN40 PN 450 Basınç hattı küresel vana	Amasra TİM	4	4
4	847 016 0158	(Numune)	DN40 PN 450 Dirsek 5°	Amasra TİM	10	10
5	847 016 0159	(Numune)	DN40 PN 450 Dirsek 10°	Amasra TİM	10	10
6	847 016 0160	(Numune)	DN40 PN 450 Dirsek 20°	Amasra TİM	5	5
7	847 016 0161	(Numune)	DN50 PN 40 Dirsek 5°	Amasra TİM	10	10
8	847 016 0162	(Numune)	DN50 PN 40 Dirsek 10°	Amasra TİM	10	10
9	847 016 0163	(Numune)	DN50 PN450 Dirsek 20°	Amasra TİM	5	5
10	847 016 0164	(Numune)	PN450 Tek etkili (ventilli) Hidrolik silindir (1450/2250)	Amasra TİM	10	10
11	847 016 0165	(Numune)	PN450 Tek etkili (ventilli) Hidrolik silindir (2000/2800)	Amasra TİM	10	10
12	847 016 0166	(Numune)	Tek etkili (ventilli) Hidrolik silindir (800/1300)	Amasra TİM	10	10
13	847 016 0167	(Numune)	Hidrolik silindir eki ,L:500 mm	Amasra TİM	15	15
14	847 020 0025	(Numune)	DN12 çekvalf	MMFİM	70	70
15	847 021 0204	Kiriş poz 10	Giriş bağlantı mili	MMFİM	200	200
16	847 021 0400	Poz 14	Baskı yayı	MMFİM	200	200
17	847 021 0401	F-225-6	Breket	MMFİM	140	140



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL  
MÜDÜRLÜĞÜ**

**Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına**

**MUAYENE İSTEK FORMU**

**Firma Adı**

**Sipariş Numarası**

**Teslim Edilen Malzeme**

**Teslim Tarihi**

**AÇIKLAMALAR**

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

**(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)**

**FİRMA YETKİLİSİ**  
**(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)**

**Firma ilgili kişi telefonu**

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya [ttk@taskomuru.gov.tr](mailto:ttk@taskomuru.gov.tr) mail adresine gönderiniz.

Ek-5

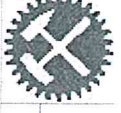


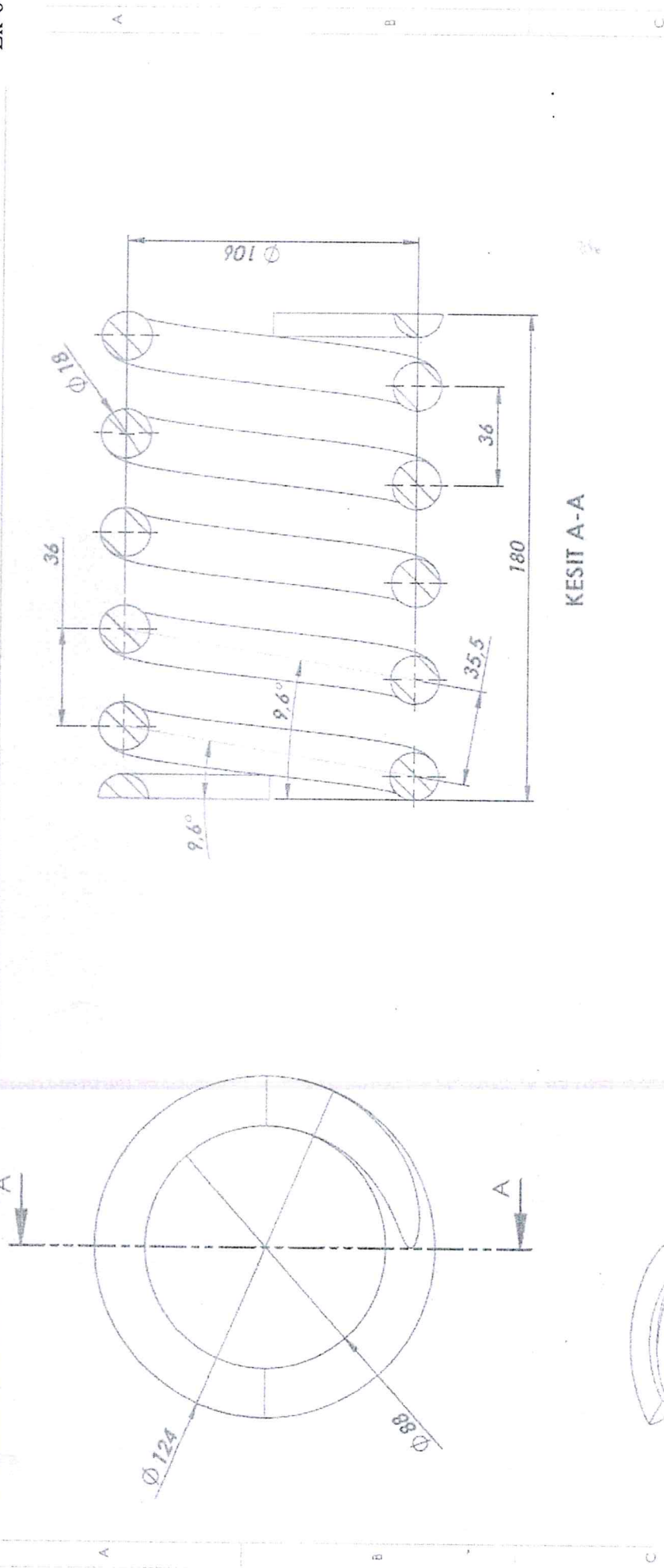
**Ç4140 YADA Ç5140 MALZEMEDEN  
DÖVME USULU İLE ÜRETİLECEK**



Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç	TTK
Kontrol	09.09.2020	m.korkmaz		4	DÖVME ÇELİK	MADEN MAKİNALARI
Onay		M.KORKMAZ				FABRİKA İŞLETME
Ölçek		K.ÇELİK				MÜDÜRLÜĞÜ
1:5	YARI MEKANİZE ŞİLT KİRİŞ-10 ( DÖVME ÇELİK )					Resim no
	YAY PİMİ					KİRİŞ POZ 10

**ETİNORM: 847.021.0204**



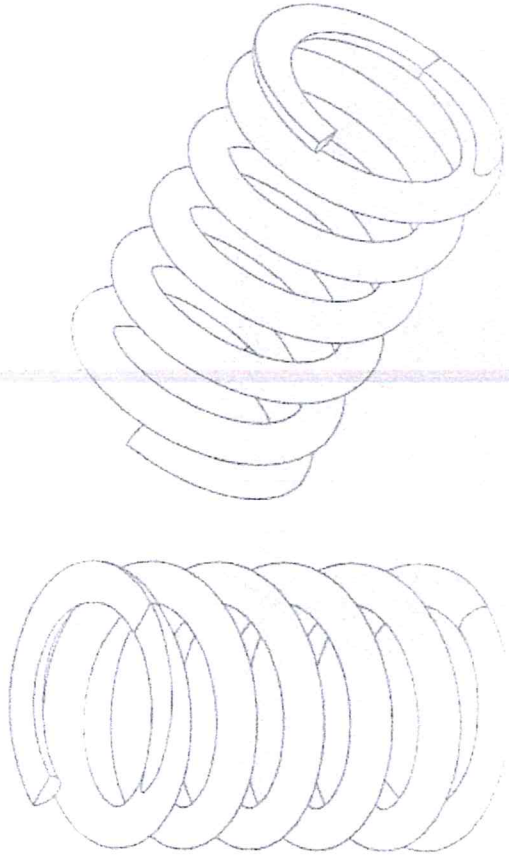


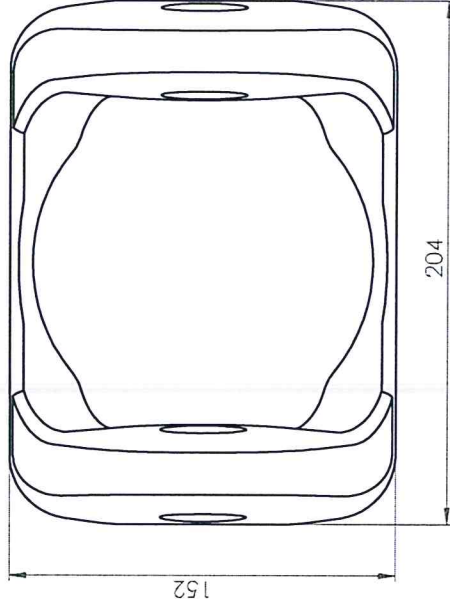
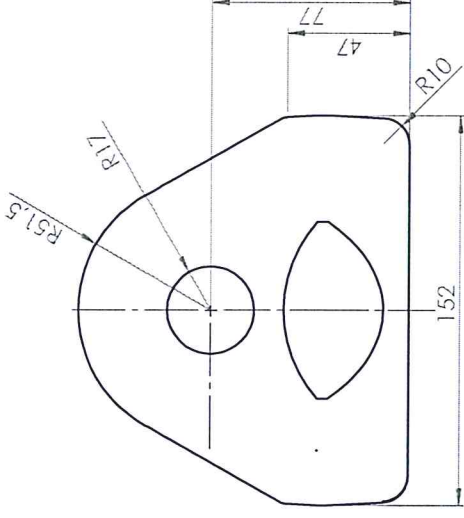
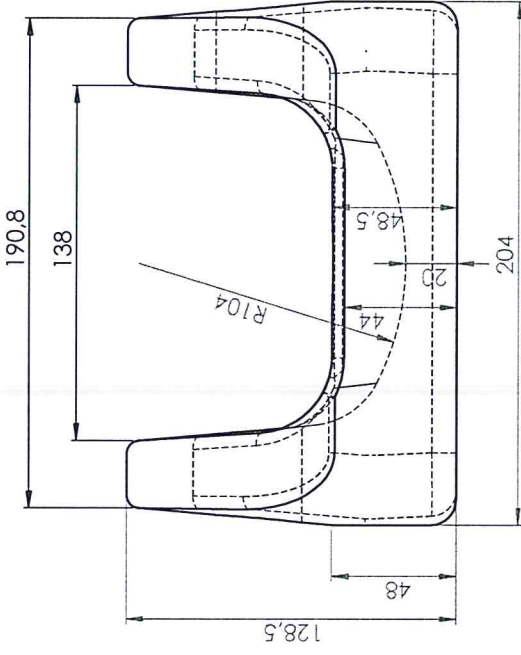
KESIT A-A

867.021.0400

Malzeme: 9262 yay çeliği yada ND 10270 - 2 FD Si Cr

DIN ISO 2768		H		KIRIŞ		3.50 kg	
0.5 - 3	$\pm 0.05$	Payın no	Payının adı	Mazeme kg	Unitede Kullanım Adedi		
3 - 6	$\pm 0.05$	A4	Adı Soyadı	İmza			
6 - 30	$\pm 0.1$	08.08.2019	Mehmet Ali YILDIZ				
30 - 120	$\pm 0.15$	Kontrol	A. Murat TENKAYA				
120 - 400	$\pm 0.2$	Onay	Selçuk KAYA				
400 - 1000	$\pm 0.3$	Başlıkların toleransları DIN 2768 etos alınacaktır.					
1000 - 2000	$\pm 0.5$	YARI MEKANİZELİT KIRIŞ-14					
2000 - 5000		/ YAY					
						Stok Kodu	
						Resim No	





## Dövme yöntemiyle üreilecek

Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	Gereç	TTK	
Kontrol	02.01.2020	rhoroç		4	Ç 1040	MADEN MAKİNALARI	
Onay		M.KORKMAZ				FABRİKA İŞLETME	
Ölçek		K.ÇELİK				MÜDÜRLÜĞÜ	
1:2						Resim no	
						F-225-6	
		Y.MEK. KIRIŞLI KALKAN BREKET (ROT KAFA YUVASI)					

**ETİNORM: 847.021.0401**

