



2023 YILI
12" DİKİŞLİ SEYYAR FLANŞLI BORU
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ: TTK Kozlu T.İ.M ihtiyacı olarak aşağıda belirtilen cins ve miktarda seyyar flanşlı boru satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

- 2.1-Boru ebadı Ø 323,9 x 10 mm olacaktır. Anma basıncı 25 kgf/cm² olacaktır.
- 2.2-Borular DIN 2458' e veya TS EN 10217 - 1 / Nisan 2003' e göre dikişli olarak imal edilecektir.
- 2.3-Borular P235TR1 kalite malzemeden imal edilecek ve boyları 6mt. olacaktır.
- 2.4-Boruların iç ve dış yüzeyleri temiz ve düzgün olacak, üzerlerinde çapak, tufal, katmer, çatlak, pas, karıncalanma vb. kusurlar bulunmayacaktır.
- 2.5-Boruların içi ve dışı oksidasyona karşı koruyucu boya ile 2 kat boyanmış olacaktır.
- 2.6-Borular cıvata ve contasız olacaktır.
- 2.7-Firmalar Basınçlı Ekipmanlar Direktifine (2014/68/EU) uygun CE sertifikası vereceklerdir.
- 2.8-Firmalar WPQR (Kaynak Yöntem Testi Onay Raporu) ve WQT (Çalışanların kaynakçı yeterlilik belgesini) vereceklerdir.
- 2.9-Firmalar ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi vereceklerdir.
- 2.10-Firmalar tekliflerinde marka ve menşei belirteceklerdir.
- 2.11-Boru başları (her iki boru ucu) DIN 2655 veya TS EN 1092-1/Haziran 2010 Tip 02 ve 32'ye göre anma basıncı 25 kgf/cm² olan seyyar flanşlı olacaktır. Seyyar flanşın şekil ve ölçüleri MİD-82 no'lu resimde gösterilmiştir.
- 2.12-Flanş malzemesi St 37 ve flanş desteği malzemesi ise St 37,2 olacaktır.
- 2.13-Flanş desteğinin contalama yüzeyine yarıçapı (r) 3,2 mm, derinliği 0.06 mm, hatvesi 1,2 mm olan yivler açılacaktır.
- 2.14-Flanş desteğine içten kaynak ağzı açılarak, boruya içten ve dıştan devamlı kaynaklı olacaktır.
- 2.15-Flanşların yüzeyleri düzgün olacak, yüzeylerde çatlak, ezik, pas ve bere gibi kusurlar bulunmayacaktır. Somun oturma yüzeyleri flanşın değme yüzeyine paralel olacaktır.
- 2.16-Boru ve flanş toleransları ilgili standartlarında belirtildiği gibi olacaktır.
- 2.17-Boru başları (her iki boru ucu) ekli MİD-82 no.lu resimdeki gibi olacaktır.

3- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

- 3.1-Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul ilgili standartlarda belirtildiği gibi T.T.K Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili Müessese elemanlarınca müştereken yapılacaktır.
- 3.2-Firmalar seyyar flanşlı borular için 40 kgf/cm² basınçlı su ile sızdırmazlık deneyi yapıldığına dair hidrolik test sertifikasını teslimatla birlikte vereceklerdir.
- 3.3-Firmaların teslim ettiği ürünler üzerinde markası, standardı ve üretim kodu yer alacaktır.Firmalar teslim ettiği ürünler ile ilgili EN 10204 e göre düzenlenmiş test sertifikalarını teslimatla birlikte verecektir.
- 3.4-TTK imalatı kontrol etme yetkisine sahip olacak ve lüzumu halinde firmanın laboratuvarından ücretsiz olarak istifade edebilecektir.
- 3.5-Teslimat şartları DIN 1626 Blatt 3 'e uygun olacaktır.

4- GENEL HÜKÜMLER

- 4.1-Firmalar teklifleri ile birlikte iki takım tanıtıcı katalog vereceklerdir.
- 4.2-İşaretleme ve ambalajlama TS EN 10217 - 1 / Nisan 2003 ' e göre yapılacaktır.
- 4.3-Malzemelerin teslim yeri ilgili müessese ambar sahasıdır.
- 4.4-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ye teslim etmeleri gerekmektedir.
- 4.5-Faturalar, ekli dağılım tablosuna uygun olarak idari şartnamede belirtilen fatura bilgilerine göre kesilecektir.

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

Ek-7

5.1-Firmalar seyyar flanşlı boruları 45 takvim günü içinde teslim edeceklerdir.

5.2-Firmalar kısmi teslimat yapabileceklerdir.

5.3-Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

İhale Sıra No	Malzemenin cinsi	İhtiyaç Birimi	Sipariş miktarı (Metre)
10	Seyyar flanşlı boru 12" x 6000 mm (PN25)	Kozlu TİM	1.500