**2022 YILI**

**ÇZK REDÜKTÖR PARÇALARI İŞLENMESİ İŞİ**

**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1- AMAÇ**

Maden Makineleri Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak 45 hp redüktör parçaları işlenmesi işi yaptırılacaktır.

**2- FİRMACA YAPILACAK İŞLER**

**2.1-**GG 25 olarak dökülerek imal edilmiş olan 45 hp redüktör alt ve üst karterler; Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü iş sahasından firmaca alınıp işlenmesini müteakip montaj edilerek resim, ölçü ve toleransları içerisinde aynı işyerine sağlam olarak teslim edilecektir.

**2.2-**Ölçü ve toleranslar içerisinde olmayıp hatalı işlenen redüktörler bedeli yüklenici firmaya ait olmak üzere yeniden firma tarafından dökülerek işlenecektir.

**2.3-**Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğünceteslim edilen redüktör kartelleri işleme anında ortaya çıkacak döküm hataları olduğunda haber verilecek. Yapılan tespitten sonra tarafımızca yeniden dökülerek bozuk olan redüktör karterlerinin yerine yenisi verilecektir.

**2.4-**Redüktör kartelleri montaj yapılmış vaziyette teslim edilecek ve muayene esnasında eksenlerdeki herhangi bir kaçıklık kabul edilmeyecektir.

**2.5-**Redüktör kartelleri rulman yerleri birleşme yüzeyleri haricinde boyalı verilecektir.

**2.6-**Resimlerde görülen alt ve üst karterin birleştirilmesinde kullanılan resim ölçülerinde sabitleme pimi, civata ve saplamalar yüklenici firma tarafından temin edilecektir.

**2.7-**İşlemeyi yapacak yüklenici firma imalata geçmeden önce 1 adet prototip numune hazırlayıp Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğüne teslim edecek onayına mutabık kalındıktan sonra üretimine devam edecektir.

**3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL**

**3.1-**Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esasları dahilinde TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü elemanlarınca müştereken yapılacaktır.

**4-GENEL HÜKÜMLER**

**4.1-**Firma işlenecek redüktör parçalarını Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğünden temin edecektir.

**4.2-**Redüktör parçalarının firmaca TTK işyerinden alınıp işlendikten sonra TTK’ya teslim edilinceye kadar geçen süre içinde bu malzemelerde meydana gelebilecek her türlü hasar ve kayıptan firma sorumlu olacaktır.

**4.3-**Malzemelerin teslim yeri Maden Makinaları Fabrikası İşletme Müdürlüğü İş sahasıdır.

**4.4-**Malzemeler, içine pislik girmemesi ve hasar görmeyecek şekilde sağlam ambalajlar içerisinde teslim edilecektir.

**4.5-**Tüm işleme işi bir bütün olup aynı firmaya verileceğinden kısmı teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir

**4.6-**Malzemeler İmalat ve işçilik hatalarına karşı 6 ay firma garantisi altında olacaktır.

**4.7-**Faturalar madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimleri dağılımına ve aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| FATURA ADRESİ | VERGİ DAİRESİ | VERGİ NUMARASI |
| Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel MüdürlüğüYayla Mahallesi, Bağlık Caddesi, İhsan Soyak Sokak, No: 2 67090 ZONGULDAK | KARAELMAS | 879 003 3931 |

**5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ**

**5.1-**Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler 60 takvim günü içerisinde teslim edilecektir

**5.2-**Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması** | **Resim No** | **İhtiyaç Birimi** | **Sipariş****Miktarı** |
| 1 | 45 hp redüktör alt ve üst karterler işlenmesi | F-502-1,2 | MMFİM | 40 takım |

|  |
| --- |
| **MUAYENE İSTEK FORMU** |
|  | **TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ****Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına** |
| **Firma Adı** |  |
| **Sipariş Numarası** |  |
| **Siparişin Konusu** |  |
| **Teslim Edilen Malzeme** |  |
| **Teslim Tarihi** |  |
| **AÇIKLAMALAR** **(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)** |
| Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılması hususunu arz ederim.  |
| **FİRMA YETKİLİSİ** | **İMZA VE KAŞE** |
|  |  |