**2023 YILI**

**DREWBOY ÜNİTESİ**

**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1-** **AMAÇ**

Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak lavvarda kullanılmak üzere Drewboy ünitesi imal ettirilecektir.

**2- TEKNİK ÖZELLİKLER**

**2.1-**Malzemeler teknik şartname ekindeki teknik resimlerde belirtilen şekil, ölçü, sertlik, tolerans ve işleme işaretlerine uygun olarak imal edilecektir. Teknik resim bulunmayan malzemeler numunemiz esaslarında olacaktır.

**2.2**-Dış gövde de ve iç çalışan aksamda Konik **astar, İç astar saçları, İç çevre saçları, Taban saçları, Taşıyıcı kanatlar, Mil, Sıkma Köşebentleri** belirtilen kısımlar yeniden imal edilip toplanacaktır.

**2.3- İmalat için gerekli olan malzemeler yaklaşık olarak aşağıdaki gibidir.**

10x1500x6000 mm Paslanmaz Krom Saç 2 Tabaka (1414 Kg )

8x1500x6000 mm ST 37 saç 2 Tabaka (1130 Kg)

10x2000x6000 mm Hardox 400 saç 3 Tabaka (2826 Kg)

12x1500x6000 mm ST 52 Saç 1 Tabaka (847 Kg)

10 x 1500 x 6000 mm ST 52 Saç 1 Tabaka (706 Kg)

Muhtelif boyutlu civata somun çeşitleri

**2.4-** İmalatta kullanılacak olan bağlantı elemanları (cıvata, somun, rondela, perçin, vb.), köşebent, U ve I profiller ilgili TSE standartlarına uygun imal edilmiş olacaktır. Kaynakla eklenmiş profil ve yassı mamuller imalatta kullanılmayacaktır.

**2.5-** Kaynak dikişleri kaynak boşluğu ihtiva etmeyecek ve dikişlerdeki curuflar temizlenmiş olacaktır.

**2.6-** Kaynak ağzı açılması gerekli kaynak bağlantılarında kaynak ağızları standartlara uygun olacaktır.

**2.7-** Bütün kaynaklı bağlantılarda imal edilecek malzemeye uygun bazik tip kaynak elektrodu kullanılacaktır. Elektrodlar TSE uygunluk belgeli olacak ve 250-400°C da 2-3 saat kurutulduktan sonra hava sızdırmaz kutulara konarak kullanılmak üzere kaynak mahalline götürülecektir.

**2.8-** Kaynaklı parçalarda şekil değişmesi (deformasyon) ve gerginliğin olmaması için kaynak işlem sırası ve uygulama yöntemlerine riayet edilerek gereken tertibat alınacaktır. Kaynak yaparken eksen kaçıklığının olmaması sağlanacaktır.

**2.9-** Kaynak dikiş kalınlıkları standartlara uygun ve kaynak dikişleri sürekli (kesintisiz) olacaktır.

**2.10-Firmalar teknik resimlerde ve numunelerde anlaşılmayan hususlar için talep Birimi ile irtibata geçilerek detaylı inceleme yapıldıktan sonra tekliflerini vereceklerdir.**

**2.11**-Malzemelerin yüzeyleri kusursuz olacak, çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak, katmer, bünyesine yabancı bir cisim karışması veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

**3- KONTROL, MUAYENE ve KABUL**

**3.1**-Gerekli kontrol, muayene ve kabul TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğünce yapılacaktır.

**3.2-**Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu’nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK’ya teslim etmeleri gerekmektedir.

**4- GENEL HÜKÜMLER:**

**4.1-**Malzemelerin teslim yeri Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi iş sahasıdır.

**4.2-**Malzemeler; imalat, malzeme ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

**4.3**-Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak montaj esnasında eksik, hatalı imalat vb. gibi noksanlıklar görüldüğünde durum firmaya bildirilecek ve tespit edilen hususlar en geç bir hafta içinde ücretsiz olarak firmaca yerine getirilecektir.

**4.4-** Kısmı teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılamayacaktır.

**4.5-**Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FATURA ADRESİ** | **VERGİ DAİRESİ** | **VERGİ NUMARASI** |
| Kozlu Taşkömürü İşletme MüessesesiKılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 7967600 Kozlu / ZONGULDAK | KARAELMAS | 815 003 4586 |

**5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ**

**5.1-** Malzemeler 120 takvim günü içerisinde teslim edilecektir

**5.2-** Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Etinorm** | **Malzemenin Adı ve Kısa Açıklaması** | **Talep Miktarı** |
| 1 | 825.091.0901 | Drewboy Ünitesi | 1 adet |

|  |  |
| --- | --- |
|  | *TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına* |
| *MUAYENE İSTEK FORMU* |
| **Firma Adı** |  |
| **Sipariş Numarası** |  |
| **Teslim Edilen Malzeme** |  |
| **Teslim Tarihi** |  |
| **AÇIKLAMALAR** |
| Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.**(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)** |
| **FİRMA YETKİLİSİ****(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)** |  |
| **Firma ilgili kişi telefonu** |  |
| Lütfen **0372 251 19 00** numaralı faksa gönderiniz.  |