

2023 YILI
ELEKTRO-HİDROLİK YÜKLEYİCİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

TTK ihtiyacı olarak Elektro-Hidrolik Yükleyici (DEİLMANN-HANIEL L-513 Tip) yedekleri satın alınacaktır.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- Malzemeler teknik resim numarası belirtilenlerde teknik resim ve aşağıda belirtilen izahatlara göre, numune belirtilenlerde numuneye göre, katalog numarası belirtilen malzemelerde katalog numarasına göre şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, sertlik, sertlik derinliği ve izahatlara göre imal edilecektir. Katalog numarası belirtilen malzemelerde numune verilmeyecektir.

2.2-Palet gergi makarası (2.kalem malzeme);

2.2.1-F-83a/13 resim no.lu palet tekerleği kaynak sonrası gerilim giderme tavına tabi tutulacaktır. Tekerlek çemberinin dış yüzüne yüzey sertleşmesi yapılarak ilgili resimde belirtilen sertlik ve sertlik derinliği elde edilecektir. Firmalar tekerlek için alternatif imalat metodu ve malzeme teklifinde bulunabilirler. Bu durumda sertlik ve sertlik derinliği tekliflerde belirtilecektir.

2.2.2- Palet gergi makarası mil ve burcun Kimyasal ve Mekanik Özellikleri;

a) Makara mili (F-83-7);

Makara mili BS 080 A47 MOD. C (Mangan modifiyeli çelik) malzemeden imal edilecektir.

Yüzey sertliği : 58-62 HRc

Sertlik Derinliği : 2 mm'den min. 50 HRc

Diğer Yüzeyler : 230-290 HB

b) Bronz yatak (burç);

Bronz yatak CA 932 (SAE 6600) kalite döküm malzemeden imal edilecektir.

Sertlik : 55-180 HB

Kimyasal analiz % : Sn:7,00, Pb: 7,00, Zn:3,00, Ni: 0,50

2.2.3-F-83a/13 resim no'lu palet tekerleği montaj sonrası yağ doldurma deliğinden 320 numara sanayi tipi yağ ile doldurularak imbus başlı kör tapa ile kapatılacaktır.

2.2.4-F-83-4 resim no'lu bileziklerin bilezikler arasından yağ sızdırmaması ve içine pislik girmemesi için karşılıklı alıştırılarak montajları boşluksuz olarak yapılacaktır.

2.2.5- İmalatta kullanılacak hazır malzemeler TSE belgesine haiz olacaklardır.

2.2.6- İmalatı tamamlanan palet gergi makarası harici etkilere karşı boya ile boyanacaktır.

2.2.7- İmalatta kullanılacak çelik yaylar Ç 9260 malzemeden olacaktır.

2.2.8- Yayların sertliği sertleştirilip menevişlendikten sonra 383-470 HB olacaktır.

2.2.9- Yay üzerinde sekonder tufal olmayacak ve çelik kumlamaya tabi tutulup parlatılmış olacaktır.

2.2.10- E.H. Yükleyici palet gergi makarası F-83a/(1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15) no.lu resimlere göre monte edilerek komple teslim edilecektir.

2.3-Yükleyici yürüyüş makarası(6.kalem malzeme);

2.3.1- Yürüyüş makarası (MİD-301) parçalarının Kimyasal ve Mekanik Özellikleri;

a) Makara kovanı;

Makara kovanı 30 Mn Cr B4, SAE 15 B 38 MOD. veya Ç 4140 Çelik malzemeden dövme veya dövme olarak imal edilecektir. Yürüyüş makaralarının bakla ile çalışan yüzey ve flaşın iç yan yüzeyleri üzerinde;

Yüzey sertliği : 47-55 HRc

Sertlik derinliği : 5-8 mm (45 HRc'ye kadar)

İç yüzey sertliği : min. 25 HRc

b) Makara mili ;

Makara mili BS 080 A47 MOD.C (Mangan modifiyeli çelik) veya Ç 1050 malzemeden imal edilecektir.

Yüzey sertliği : 54-60 HRc

Sertlik Derinliği : 2 mm'den min. 50 HRc

Diğer Yüzeyler : 230-290 HB

- c) Makara kapağı (kepi) ;
Makara kapağı GGG40 ferritik sfero döküm malzemeden imal edilecektir.
Çekme mukavemeti : min.42 Kp/mm²
Akma mukavemeti : min. 28 Kp/mm²
Sertlik : 130-180 HB

- d) Bronz yatak (burç);
Bronz yatak CA 932 (SAE 6600) kalite döküm malzemeden imal edilecektir.
Sertlik : 55-180 HB
Kimyasal analiz % : Sn:7,00, Pb: 7,00, Zn:3,00, Ni: 0,50

2.3.2- MİD-301/4 resim no'lu bileziklerin bilezikler arasından yağ sızdırmaması ve içine pislik girmemesi için karşılıklı alıştırılarak montajları boşluksuz yapılarak teslim edecektir.

2.3.3-Toleransı verilmeyen ölçülerin toleransları DIN 7168'e göre orta mertebede olacaktır.

2.4-Yürüyüş hidrolik motor (7.kalem malzeme);

2.4.1-Yürüyüş hidrolik motor Rexroth Bosch GFT 17 T2 şanzımanına uyumlu olacaktır. Hidrolik motorun sızıntı hattı üstte olacaktır.

2.4.2-Hidrolik motor tipi: A2FE 56/61 W-VZL 100-S

Rexroth Bosch Sipariş No:BH09428859

Hidrolik motor üzerinde bulunan bilgiler: 9428859 211.17.01.94

2.5-A7 pompa (8.kalem malzeme)

2.5.1- Pompa tipi: Rexroth marka A7VO 55 LRD / 63L – NZBO1 değişken deplasmanlı hidrolik pompa;

2.5.2- Pompa elektrik motor gücü: 15 kw

2.5.3- Pompa maksimum debisi: 55 lt/dk

2.5.4- Pompa maksimum çalışma basıncı: 220 bar

2.5.5- Pompa sola dönüş yönlüdür. Basınç ayar valfi (BH00427058) montajlı olarak teslim edilecektir.

2.5.6- Pompa ile kullanılan;

Şanzıman tipi: Lohmann + Stolterfoht IVP 183E 1001 CLP 150 Fabrika No: 2007

Şanzıman devri: 1450 devir/dakika

Şanzıman çevrim oranı: 0,928 / 0,992

2.6-Ana yön kontrol valfi (32. kalem malzeme);

2.6.1- Walvoil marka yön kontrol valf bloğu SDS 150/3 model olacaktır. Valf bloğu dışındaki tanı numarası 7GH241100 24LLF dir.

2.6.2- Her bir valf bloğundaki 2 adet spool'un (makara,sürgü) tanım numarası 3CU2410120, 1 adet spool'un (makara,sürgü) tanım numarası 3CU2425200 olacaktır.

2.6.3- Valf bloğundaki P ve T hatları dış ölçüsü Ø3/4", A ve B hatları dış ölçüsü Ø1/2" olacaktır.

2.6.4- Her bir yön kontrol valfinin, basınç (P) hattı girişinde 230 barlık elle ayarlanabilir basınç kontrol valfi bulunacaktır.

2.6.5- Basınç kontrol valfinin dış gövdesi üzerindeki tanım numarası PD1101095 114630063 olacaktır.

2.6.6- Basınç kontrol valfi üzerindeki tanım numarası X006211120 03/11 (25-315) bar olacaktır.

2.6.7- Yön kontrol valfi 6 kapılı 3 konumlu olacaktır. Orta konumu (open center) açık olacaktır.

2.6.8- Yön kontrol valfi E.H Yükleyci makinanın kontrol panelinin sağ ve sol tarafına monte edilmek üzere 1 takım (2 adet) olarak teslim edilecektir.

2.7-Malzemelerin yüzeylerinde çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

3- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1- Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esaslarına göre TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne yapılacaktır.

3.2- Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat

edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1-Firmalar numuneleri talep eden Müesseselerde görebilecektir.

4.2- 12., 15., 16. ve 19. kalem malzemeler birbirleri ile bir grup oluşturmakta olup, grup çalışan malzemeler aynı firmaya verileceğinden bu malzemelere kısmi teklif verilemeyecektir. Diğer kalemlerden istenen kalemlere teklif verilebilir, ancak kalemin tamamı için birim fiyat teklif verilecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.3- 13., 14., 17., 18., 20. ve 21. kalem malzemeler için verilen teknik resimler bilgi amaçlı olup malzeme kalitesi resimler üzerinde belirtilen kaliteye göre imal edilecektir. Ölçüler için ayrıca firmaya numune verilecektir.

4.4-Muadili olarak verilen ana yön kontrol valfi iş yerinde elektro-hidrolik makine üzerine monte edilip 1 hafta süre ile denenecektir. Deneme sonucunun uygun olması halinde giriş işlemleri yapılacaktır.

4.5-Malzemeler dış etkilere zarar görmeyecek şekilde ambalajlı olarak teslim edilecektir.

4.6-Malzemeler imalat malzeme ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.7-Malzemelerin teslim yeri TTK Genel Müdürlüğü Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliğidir.

4.8-Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2'de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

5- SİPARİŞ MİKTARI VE SÜRESİ

5.1-Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler azami 270 takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5.2-Sipariş miktarı aşağıdaki gibidir.

Sıra No	Etinorm	Katalog, numune ve resim no	Malzemenin adı ve teknik özelliği	İhtiyaç Birimi	İhtiyaç Miktarı	Toplam sipariş miktarı
1	809 089 0302	9046 (numunemize göre)	Operatör Koltuğu	Kozlu TİM	5	5 adet
2	809 089 0319	Resim no : F83a/(1,2,3,4,5,6, 7,8,9,10,11,12,13, 14,15) (komple)	E.H. Yükleyici palet gergi makarası (komple)	Armutçuk TİM Üzülmez TİM Karadon TİM	2 10 12	24 takım
3	809 089 0322	8851 (numunemize göre)	Hidrolik gerici	Karadon TİM	10	10 adet
4	809 089 0323	7196 (numunemize göre)	Gres nipeli M22	Karadon TİM	30	30 adet
5	809 089 0329	7196 (numunemize göre)	Grasör pompası başlığı	Karadon TİM	50	50 adet
6	809 089 0330	Resim no : MİD-301/1-2-3-4-5-6-7-8-9	E.H. Yükleyici palet yürüyüş makarası	Armutçuk TİM Üzülmez TİM Karadon TİM	4 50 60	114 adet

7	809 089 0421	11900 (numunemize göre)	Yürüyüş Hidrolik Motoru A2FE	Karadon TİM	6	6 adet
8	809 089 0434	60528 (numunemize göre)	Değişken deplasmanlı pompa (A7 Pompa)	Armutçuk TİM Kozlu TİM Üzülmez TİM Karadon TİM	2 2 4 6	14 adet
9	809 089 0444	64364 (numunemize göre)	Redüktör	Karadon TİM	2	2 adet
10	809 089 0555	1407 (numunemize göre)	Filtre	Armutçuk TİM Üzülmez TİM	2 10	12 adet
11	809 089 0564	8776 (numunemize göre)	Yağ dolum filtresi	Armutçuk TİM Üzülmez TİM	4 10	14 adet
12	809 089 0583	2770 (numunemize göre)	Döner destek komple	Kozlu TİM	5	5 adet
13	809 089 0587	H-857 5139 (numunemize göre)	Kepçe daldırma piston pernosu Ø 50x312 mm	Üzülmez TİM Kozlu TİM	20 20	30 adet
14	809 089 0588	H-856 (numunemize göre)	Bom kremiyer bağlantı pernosu Ø 90x360 mm	Üzülmez TİM	10	10 adet
15	809 089 0589	574 (numunemize göre)	Bom Komple	Kozlu TİM	5 adet	5 adet
16	809 089 0591	657 (numunemize göre)	Kepçe devirme mekanizması kavrama kolu mekanizması (402x679x750)	Kozlu TİM	5 adet	5 adet
17	809 089 0600	H-1055 2829 (numunemize göre)	Kepçe aktarma pernosu Ø 50x370 mm	Üzülmez TİM Karadon TİM	10 10	20 adet
18	809 089 0601	H-785/A (numunemize göre)	Kepçe aktarma piston pernosu 29x157 mm	Üzülmez TİM Karadon TİM	10 10	20 adet
19	809 089 0616	606 (numunemize göre)	Kepçe Komple (610x1020x1095)	Kozlu TİM	5 Adet	5 Adet

20	809 089 0623	H-1056 (numunemize göre)	Kepçe bağlantı pernosu Ø 60x190 mm	Üzülmez TİM	10	10 adet
21	809 089 0624	H-1053 (numunemize göre)	Daldırma pernosu Ø 50x230 mm	Üzülmez TİM Karadon TİM	30 10	40 adet
22	809 089 0634	Kastaş kodu 10005252	Kepçe aktarma tamir takımı	Karadon TİM	50	50 adet
23	809 089 0635	Kastaş kodu K518 100-082	Bom Kaldırma Tamir Takımı	Karadon TİM	50	50 adet
24	809 089 0636	Numunemize göre (Parker 3000 Psi max)	Çift Yönlü Akış kontrol Valfi	Kozlu TİM	20	20 adet
25	809 089 0637	(numunemize göre)	Double Çekvalf (250 Bar) M20	Kozlu TİM	4	4 adet
26	809 089 0638	H-857 (numunemize göre)	Bom kaldırma piston alt pernosu Ø 50x140 mm	Üzülmez TİM	4	4 adet
27	809 089 0649	8338 (numunemize göre)	Kaldırma Silindiri Piston Mili contası (Parker: PDF ZJ 0070 00251 veya, dengi olacaktır)	Armutçuk TİM Üzülmez TİM	4 30	60 adet
28	809 089 0656	14512 (numunemize göre)	Bom Kaldırma Silindiri Komple	Armutçuk TİM Üzülmez TİM Karadon TİM	2 2 2	6 adet
29	809 089 0678	14299 (numunemize göre)	Kepçe Silindiri Komple	Armutçuk TİM Üzülmez TİM Karadon TİM	4 2 2	8 adet
30	809 089 0693	00338 (numunemize göre)	Bağ sol silindir komple çevirme silindiri	Armutçuk TİM Üzülmez TİM Karadon TİM	4 2 2	8 adet
31	809 089 0712	00173 (numunemize göre)	Aktarma silindiri komple devirme	Armutçuk TİM Üzülmez TİM Karadon TİM	2 2 4	8 adet

32	809 089 0716	65286 (numunemize göre)	Ana yol kontrol valfı Sağ ve Sol Komple	Karadon TİM	8	8 takım
33	809 089 0890	47382 (numunemize göre)	Isı deęiřtirici eřanjör	Üzölmez TİM Karadon TİM	2 4	6 adet
34	809 089 0892	20.4.64 624 (numunemize göre)	Soęutucu pompa	Üzölmez TİM	10	10 adet
35	809 089 0894	(numunemize göre)	Radyatör Peteęi	Üzölmez TİM	4	10 adet
36	809 089 0895	(numunemize göre)	Yükleyici Soęutma Pervanesi	Üzölmez TİM	4	10 adet
37	809 089 1050	3370 (numunemize göre)	Yük. Mak. Alt Muhafaza	Karadon TİM	20	20 adet

6. FATURA BİLGİLERİ

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Armutçuk Taşkömürü İřletme Müessesesi Armutçuk Mahallesi TTK Sokak No:15/A 67390 Kdz.Ereęli / ZONGULDAK	KDZ.EREęLİ	859 008 5801
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAEŁMAS	815 003 4586
Üzölmez Taşkömürü İřletme Müessesesi Asma Mahallesi Tesis Sokak No: 4 67040 Üzölmez / ZONGULDAK	KARAEŁMAS	859 006 4265
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi şehit Arif Çakır Caddesi No: 65 67520 Kilimli / ZONGULDAK	KARAEŁMAS	815 007 8618



TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa gönderiniz.