

2022 YILI
PNÖMATİK SONDAJ MAKİNASI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1 – AMAÇ

TTK yer altı taş kömürü ocaklarında üretim ve hazırlık aşamalarında sürülen taban yollarından, desandri ve başyukarılardan gaz/kömür degajlarının tespiti için pilot, araştırma ve rahatlatma sondaj deliklerinin açılmasında kullanılmak üzere basınçlı hava ile çalışan delici makina, helezon burğu, sondaj tiji, jack bit ve müştemilatını kapsayan CE Belgeli ve yer altı taşkömürü ocaklarında kullanılabilirliğine dair ilgili kuruluşlardan ATEX- Sertifikalı 1 adet sondaj makinesi satın alacaktır.

2 – TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1 – KIZAKLI (KUNDAKLI) DELME MAKİNESİ

2.1.1	Tahrik şekli	:	Basınçlı Hava
2.1.2	Çalışma Basıncı	:	4 Bar
2.1.3	Delici motor gücü	:	~13 kW
2.2.4	Delici motor nominal deviri	:	3 000 devir/dak
2.1.5	Delme devir sayısı	:	~ 0-130 devir/dak
2.1.6	İlk Hareket Torku	:	~60 daNm
2.1.7	Nominal Tork	:	~ 90 daNm
2.1.8	Delicinin Boyutları (UxGxY)	:	~ 2200x650x530 mm
2.1.9	Delicinin Ağırlığı	:	~680 kg
2.1.10	Hava Sarfiyatı	:	~20 m ³ /dak
2.1.11	Su ihtiyacı	:	20-100 litre/dak
2.1.12	Su Basıncı	:	20 bar
2.1.13	Gürültü Seviyesi	:	>85 dB(A)

2.2 - KIZAK (KUNDAK)

2.2.1	İtme gücü	:	~2x1,8 kW
2.2.2	İtme, Çekme kuvveti	:	~4400 daN
2.2.3	İtme Hızı	:	~8 m/dak

2.3 – KUMANDA PANOSU

2.3.1	Kumanda hortumları	:	6x6 m, Ø100mm
2.3.2	Kumanda Pano Ağırlığı	:	~90 kg
2.3.3	Kumanda Panosu Boyutları (UxGXY)	:	~740x530x440 mm
2.3.4	Kumanda Panosu Yağ Haznesi	:	~0,25 lt

Kumanda Panosu; delme motoru, itme motoru ve su pompası için kontrol valfleri, delici deviri, baskı ve su basıncı göstergeleri ve hortum bağlantıları ile birlikte olacaktır. Kumanda panosu girişinde hava yağlayıcısı olacaktır.

Makine 6 m veya 20 m mesafeden çalıştırılabilecek ve kontrol edilebilecektir. Devir hızı ve baskı bağımsız olarak ayarlanabilecektir.

2.4 - GERDİRME (SABİTLEŞTİRME) ŞASESİ

2.4.1	Şase Uzunluğu	:	~2 000 mm
2.4.2.	Toplam Uzunluk	:	~2 050 mm
2.4.3	Şase Genişliği	:	~ 345 mm
2.4.4	Toplam Genişlik	:	~ 365 mm
2.4.5	Şase Ağırlığı	:	~ 170 kg

2.4.6 Gerdirme Teçhizatı

2.4.6.1 İşletme Basıncı	: 150 bar
2.4.6.2 En Yüksek Basınç	: 200 bar
2.4.6.3 Hidrolik Hazne	: ~10 litre
2.4.6.4 Kumanda Şekli	: Elle, Hidrolik
2.4.6.5 Sıkıştırma şekli	: Teleskobik

2.4.7- Makine sabitleştirme ünitesi yeraltında B8 ve B10 galerilerinde makineyi delme pozisyonunda stabil olarak tutabilmeye ve yukarıda belirtilen formasyonlarda her yönde ve bütün açılarda sondaj yapmaya uygun olacaktır.

2.5 – HELEZON BURGU (KÖMÜR İÇİN) VE SONDAJ TİJİ

2.5.1 Helezon Burgu Çapları : Ø 60 mm - Ø 90 mm

2.5.2 Helezon Burgu Uzunluğu : ~1,0 m

2.5.3 Kömürde veya benzer formasyonlarda sondaj boyu : ~100 m

2.5.4 Burgular sulu delmeye uygun olacaktır.

2.6.5 Burgular yaylı pim ve U çatalla birbirlerine sabitlemeli ve kare veya altıgen geçmeli olacaktır. Burgu saplarında sızdırmaz O-Ring olacaktır.

2.6.6 Sondaj tiji çapı : Ø 60 mm

2.5.7 Sondaj tiji uzunluğu : ~1,0 m

2.5.8 Anahtar agzı ölçüsü (Tijlerin montajı için) : 50 mm

2.5.9 Helezon burgu ve sondaj tijlerinin uygun olduğu standart ve mekanik özellikleri tekliflerde belirtilecektir.

2.6 - Sondaj makinesi ile birlikte ücretsiz olarak verilecek üniteler;

Makine Sabitleştirme Ekipmanları:

Sondaj makinası ile birlikte zincir 4 adet Ø 24 mm, 3 m uzunluğunda ve 2 adet gerdirme kilitleri verilecektir.

3 – GENEL HÜKÜMLER

3.1-Firmalar, teklif ile birlikte idari şartnamenin 7.7 maddesine uygun olarak aşağıdaki belgeleri verecektir;

a) ATEX direktifine göre Avrupa Konseyince onaylanmış bir Akredite kuruluş tarafından tanzim edilen, malzemenin grup-1 gazlı (metan) ortamlara uygunluğunu gösteren ve ihale tarihi itibarıyla geçerli belge, (Belgenin üzerinde geçerlilik tarihine ilişkin herhangi bir bilgi bulunmuyorsa belgeye ilave olarak belgenin ihale tarihi itibarıyla geçerli olduğu belirtilen akredite kuruluşun yazısı)

b) 2014/34/AT ye göre düzenlenmiş AB Uygunluk Beyanı (Declaration of conformity)

Bu belgeleri olmayan firma teklifleri değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.2- Teknik şartnamenin 2. maddesinin tamamının cevaplandırıldığı yazılı metin teklifle birlikte verilecektir.

3.3 Sondaj makinesi ihtiyaç birimi iş sahasına teslim edilecektir.

3.4 Sondaj makinesi tamamen monte edilmiş ve servis hizmetleri yapılmış olarak çalışır durumda firmaca teslim edilecektir.

3.5 Sondaj makinesinin bütün parçaları ve yardımcı teçhizatları yeni ve yapımının standart ve en son seri imalatından olacaktır.

3.6 İmalatçı firma her türlü dizayn, malzeme ve işçilik hatalarına karşı sondaj makinesi ve teçhizatlarını geçici kabul tarihinden itibaren 12 ay süre için garanti edecektir. Bu süre zarfında malzeme ve işçilik hatalarından meydana gelebilecek arızalar firma tarafından ücretsiz olarak giderilecektir. Ayrıca garanti süresinin bitiminden sonra 10 yıl süre ile ücreti karşılığı yedek parça temini garantisi verilecektir.

3.7 Sondaj makinalarının bütün parçaları ve yardımcı üniteleri eşdeğer ve birbirleri ile değiştirilebilir olacaktır.

3.8 Teklifçi firma teklif edilen komple standart sondaj makinesinin neleri kapsadığını ayrıntılı olarak fiyatları ile birlikte belirtecek, varsa standart sondaj makinesinin dışında kalan kısımlar ve aksesuarların fiyatlarını ve fonksiyonlarını teklifinde ayrıca belirtecektir.

3.9 Teklifte belirtilen bilgiler itibar edilmesi için, bu bilgiler prospektus, katalog gibi standart dokümanlarla teyit edilecektir.

3.10 Sondaj Makinesi Grup-1 (metan) gazlı ortamda çalıştırılacağından sondaj teçhizatları bu tür ortamda kullanmaya uygun olacak ve böyle imal edildiğine dair uluslar arası geçerliliği olan akredite edilmiş bir kuruluştan alınmış antigrizu imalat sertifikası (ATEX veya dengi) ve CE Belgeleri teklif ile birlikte verilecektir. Bu belgeleri bulunmayan teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

3.11 Ekli bilgi istek formu eksiksiz ve detaylı olarak doldurulacaktır. Soru formunda bulunmayan diğer hususlar ayrıca belirtilecektir. Soru formu ve teknik şartnamenin her bir maddesinde belirtilen hususlar sırasına göre eksiksiz ve tam olarak cevaplandırılacaktır.

3.12 Teklifçi, teslim programını teklifi ile birlikte verecektir. Malzemeler 120 gün içinde teslim edilmiş olacaktır.

3.13 Teknik değerlere yakın alternatif teklifler ayrıca değerlendirilecektir.

3.14 Fatura aşağıdaki bilgilere göre düzenlenecektir.

-Yabancı yüklenici için aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAELEMAS	879 003 3931

-Yerli yüklenici için aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi Şehit Arif Çakır Caddesi No: 65 67520 Kilimli / ZONGULDAK	KARAELEMAS	815 007 8618

4 – YEDEK PARÇALAR

4.1 Firmalar, teçhizatın 2 (iki) yıl boyunca sürekli ve düzgün çalışabilmesi için gerekli olabilecek yedek parça listesini fiyatları ile birlikte düzenleyecek ve teklifleri ile birlikte vereceklerdir.

4.2 Kazanan teklif sahibi ile sözleşme yapılmadan önce TTK'ca yedek parçaların nihai listesi düzenlenecek ve tutarı sözleşme fiyatına eklenecektir.

4.3 Yedek parça listesi katalog normlarına göre düzenlenecek parça no, parça ismi, miktar, birim fiyat ve toplam fiyat unsurlarını ihtiva edecektir.

5 – DİĞER HUSUSLAR

5.1 Teklifçi firmalar, sondaj makinesine ait standart alet, takım ve avadanlıklarla birlikte sondaj makinesinin çalışması, tamir ve bakımı sırasında gerekli olabilecek alet, takım ve avadanlıkları bir liste halinde özellikleri belirtilerek fiyatları ile birlikte teklif edecektir.

5.2 Sondaj makinesinin bütün kullanma ve ikaz plakaları yazıları Türkçe olacaktır.

6 – KATALOG – EL KİTABI VE YAĞLAMA KILAVUZLARI

6.1 Siparişi alan firma sipariş mektubunun gönderilmesini takiben aşağıda belirtilen dokümanları ilk parti sevkiyattan bir ay önce TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına gönderilecektir.

6.2 İki (2) takım işletme (çalıştırma) el kitabı (Türkçe çevrili),

6.3 İki (2) takım tamir, bakım ve revizyon el kitabı (Türkçe çevrili),

6.4 İki (2) takım yedek parça kataloğu; yedek parça kataloğu kundaklı (sehpalı) delme makinesinin tamamının ve tamamını oluşturan önemli kısımların her bir parçasını ve bu parçaların montaj sırasını gösterecek çizim ve /veya fotoğrafları da içerecektir.

6.5 Teçhizatın hangi periyodik zamanlarda ve hangi yağlarla nerelerinin yağlanacağını gösterir Caltex normuna göre düzenlenmiş yağlama tabloları.

7 – PERFORMANS TECRÜBELERİ, GEÇİCİ VE KESİN KABUL

Kundaklı (kızaklı) delme makinesi ve teçhizatlarının en az bir hafta arızasız çalışması sonucunda taraflarca yeterli bulunması halinde, performans tecrübeleri yapılır ve bu husus bir tutanakla tespit edilir. Tutanağın tanzim tarihi geçici kabul tarihidir. Bu tarihten itibaren 12 (oniki) aylık garanti süresi başlayacaktır. Garanti süresinin sonunda taraflar bir araya gelerek, bu süre içerisinde kundaklı (kızaklı) delme makinesinin ve teçhizatlarının çalışma durumunu belirten bir tutanak düzenler ve kundaklı (kızaklı) delme makinesi ve teçhizatlarının kesin kabule engel bir durum bulunmadığının tespiti ile de kesin kabul işlemi tamamlanmış olur. Performans testlerinin yapıış şekli ve şartları konusunda teklifçi firmanın önerileri varsa bunlar teklif mektubunda belirtilmelidir. Bu testler için gerekli her türlü ölçü ve kayıt teçhizatı teknik karakteristikleri itibari ile teklifte belirtilecek ve TTK'ca talep edilmesi halinde söz konusu teçhizatın tümü firmaca temin edilecektir. Kabul işlemleri TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili işyeri elemanlarınca müştereken yapılacaktır.

8 – SİPARİŞ MİKTARI

8.1 Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Malzemenin Adı	Sipariş Miktarı
Kundak + Sondaj Makinesi (Komple)	1 Adet