



2022 YILI MUHTELİF EL ALETLERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ: Kurumumuz Üzülmez Taşkömürü İşletme Müessesesi Müdürlüğü ihtiyacı olan, aşağıda teknik özellikleri, ek sipariş listesinde ebatları ve miktarları belirtilen muhtelif el aletleri satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.1-Çift Ağzılı Sürmeli Kumpas: Dış, iç ve derinlik ölçme özelliği olacaktır. Ölçme yüzeyleri hassas taşlanmış ve leblenmiş olacaktır. Gövde ve hareketli çene tamamen sertleştirilmiş olacaktır.

2.2-Eğeler: TS 375 standardına uygun, çelik malzemeden imal edilmiş, vurma dişli olacaktır.

2.3-Tesviyeci Çekici: Özel alaşımli çelikten imal edilmiş, İndüksiyonda sertleştirilmiş, Elektrostatik boyanmış ve TS 5 DIN 1041 standardında olacaktır.

2.4-Plastik Çekiç: Darbeye dayanıklı selüloz asetat başlık, kolay değiştirilebilir olacaktır.

2.5-Düz Keski: TS 492 DIN 6453 standardında, özel alaşımli çelikten imal edilmiş ve krom kaplı olacaktır.

2.6-Ayarlı pense: Çeneleri krom vanadyum çeliğinden dövülerek ve sertleştirilerek imal edilmiş, ayar cıvatalı ve kilit elemanlı, tek elle kullanılabilir, nikel kaplamalı ve TSEK belgeli olacaktır.

2.7-Segman Pense: TS 60/A-B DIN 5254 normlarına uygun imal edilmiş, izole saplı olacaktır.

2.8-Pabuç Sıkma ve Kablo Sıyırma Pensesi: Özel alaşımli çelikten imal edilmiş, perdahlanmış, sapları izole edilmiş, 3 yuvalı, M 2,6 / M 3 / M 3,5 / M 4 ve M 5 bakır veya pirinç vida dişli pimlerin kesilmesi için vidaya uygun deliklere sahip, yüksek stabilizasyon ve düzenli çalışma hareketini sağlayan vidalı mafsallı olacaktır.

2.9-Kargaburun: TS 60, TS ISO 5745 normuna uygun, Krom-Vanadyum çeliğinden dövülerek imal edilmiş, ağızlar endüksiyonla sertleştirilmiş, krom kaplamalı ve izole saplı olacaktır.

2.10-Yan Keski: TS 60 DIN ISO 5749 normuna uygun yüksek vasıflı çelikten dövülerek imal edilmiş, ağızlar elektronik olarak endüksiyonla sertleştirilmiş olup krom kaplamalı ve izole saplı olacaktır.

2.11-Kombine Pense: TS 60 * TS 11068 * DIN ISO 5744 DIN ISO 5746 normlarına uygun, Krom-Vanadyum çeliğinden dövülerek imal edilmiş, kesici ağızlar endüksiyonla sertleştirilmiş, parlak krom kaplamalı izole saplı olacaktır.

2.12-Kerpeten: Özel alaşımli çelikten imal edilmiş, Kesici ağızlar indüksiyonda sertleştirilmiş, Vernikli, PVC izoleli ve TS 60 - TS ISO 9242 kalite standardında üretilmiş olacaktır.

2.13-Tesviyeci ve Matkap Mengenesi: Çelik döküm veya dövme çelikten TS 182 / 2018'e göre imal edilmiş, %100 çatlak kontrolünden geçirilmiş olacaktır.

2.14-Kurbağacık Anahtarlar: TS 3796 DIN 3117 normlarına uygun Krom-Vanadyum çeliğinden dövülerek imal edilmiş, çene açısı 22°, sağ ayar vidalı, çeneler polisajlı, krom kaplamalı, PVC daldırmalı olacaktır.

2.15-Yıldız Anahtarlar: Krom-Vanadyum çeliğinden imal edilmiş, polisajlı, krom kaplamalı ve TS 3794 DIN 837 kalite standardında üretilmiş olacaktır.

2.16-İki Ağız Anahtarlar: Krom-Vanadyum çeliğinden imal edilmiş, polisajlı, krom kaplamalı ve TS 81 DIN 895 kalite standardında üretilmiş olacaktır.

2.17-Kovan Anahtar: Dikişsiz çelik borudan imal edilmiş, Çinko kaplı ve TS ISO 3793 DIN 896 kalite standardında üretilmiş olacaktır.

2.18-Allen Anahtarlar ve Uçlar: TS ISO 2936 normuna uygun, 50 Cr V4 çeliğinden dövülerek imal edilmiş, taşlanmış, endüksiyonla sertleştirilmiş, parlak krom kaplamalı olacaktır.

2.19-Lokmalar ve Lokma Anahtarlar: Altı köşe geçmeli, TS ISO 2725, DIN 3124 normlarına uygun, lokmalar Krom-Vanadyum çeliğinden, polisajlı parlak krom kaplamalı olacaktır.

2.20-Kombine Anahtarlar: TS 3794/6, DIN 3113 normuna uygun, 31 Cr V3 krom-vanadyum çeliğinden dövülerek imal edilmiş, taşlanmış ve krom kaplamalı olacaktır.

2.21-Tork Anahtarları: TS EN ISO 6789-1 ve TS EN ISO 6789-2 standartlarına uygun imal edilmiş olacaktır.

2.22-Kısa Ara Kol: Krom-Vanadyum çeliğinden imal edilmiş, krom kaplamalı, polisajlı ve TS ISO 1174, DIN 3123 standardında üretilmiş olacaktır.

2.23-Circır Kolu ve Mafsallı Kol: Krom-Vanadyum çeliğinden imal edilmiş, krom kaplamalı, polisajlı ve TS ISO 3315, DIN 3122 standardında üretilmiş olacaktır.

2.24-Tornavida ve Kontrol Kalemi: TS ISO 2380-1 normuna uygun, şaftlar Krom-Vanadyum çeliğinden imal edilmiş, sertlik ve tork değerleri TS-DIN-ISO standartlarına uygun, kaymayı önleyen plastolit saplı, siyah oksit uçlu, parlak nikel kaplamalı olacaktır.

2.25-Boru Anahtarı: TS 3796 normuna uygun, krom-vanadyum çeliğinden imal edilmiş, dişleri indüksiyonda sertleştirilmiş, elektrostatik boyanmış olacaktır.

2.26-Kayış Zımba: Krom vanadyum çeliğinden imal edilmiş, elektrostatik boyanmış ve DIN 7200 kalite standardında üretilmiş olacaktır.

2.27-Standart Çektirme: Krom vanadyum çeliğinden imal edilmiş, çinko kaplı, kolları sertleştirilmiş, mili indüksiyonda sertleştirilmiş ve TSEK belgeli olacaktır.

3-GENEL HÜKÜMLER:

3.1- Firmalar teklifleri ile birlikte tanıtıcı katalog verecekler ve teklif ettikleri malzemenin katalog kod numaralarını belirterek katalogda işaretleyeceklerdir.

3.2- Firmalar tekliflerinde marka ve menşei belirteceklerdir.

3.3- TS'li olan malzemeler için TSE Uygunluk Belgesi, TSE Uygunluk belgesi olmayanlar için TSEK belgesi teklifle birlikte verilecektir.

3.4- Gereğinde firmalardan numune istenebilecektir.

3.5- Kısmi teslimat yapılabilecektir.

3.6- Malzemeler imalat hatalarına karşı 2 yıl firmanın garantisi altında olacak ve bu husus tekliflerde açıkça belirtilecektir.

3.7- Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesindeki TTK Makine İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ambarıdır.

3.8- Fatura kesimi; ekte verilen müessese dağılımına uygun olarak idari şartnamedeki fatura bilgilerine göre yapılacaktır.

4-KONTROL, MUAYENE VE KABUL:

4.1- Gerekli görülecek kontrol, muayene ve kabul bu şartname esaslarına göre TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne yapılacaktır.

4.2-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ye teslim etmeleri gerekmektedir.

5-SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ:

5.1-Firmalar tekliflerinde teslim sürelerini belirteceklerdir. Malzemeler en geç 30 takvim günü içinde teslim edilecektir. Alternatif teslim süreli teklifler ayrıca değerlendirilecektir.

5.2-Sipariş miktarı ekli sipariş listesinde belirtilmiştir.